



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



HYSTER GROSSSTAPLER

ÜBERSICHT DER PRODUKTREIHEN

WWW.HYSTER.EU



Hyster Großstapler bewähren sich bei schwersten Lasten und härtesten Einsatzbedingungen durch souveräne Leistungskraft und optimale Bedienerfreundlichkeit.

Die Produktreihen der Schwerlast-Gabelstapler und Containerstapler bieten mit Tragfähigkeiten von 8 bis 48 Tonnen marktführende Lösungen für den Materialumschlag in den unterschiedlichsten Bereichen der Schwerindustrie.

Das außergewöhnliche Leistungsspektrum der Stapler ist auf die fundierte Erfahrung von Hyster zurückzuführen, die seit mehr als 50 Jahren anwendungsspezifische Lösungen für Kunden auf der ganzen Welt entwickelt.

Hyster Großstapler werden durch ein globales Netz kompetenter Partnerunternehmen vertrieben, die exzellenten Service und Unterstützung vor Ort bieten.



INHALT

- 2 Hyster Großstapler
- 4 Produktübersicht – Gabelstapler
- 8 Produktübersicht – Containerstapler und ReachStacker
- 12 Warum Hyster





Für Schwerlastanwendungen unter harten Einsatzbedingungen

Die Hyster Schwerlaststapler mit Tragfähigkeiten von 8 bis 48 Tonnen überzeugen auch unter härtesten Einsatzbedingungen durch einzigartige Leistungsfähigkeit und Produktivität.

Dank der großen Auswahl an Tragfähigkeiten, Motorleistungen, Radständen, Hubgerüsten, Anbaugeräten und Zusatzausstattungen kann für jeden Kunden und jede Anwendung die ideale Lösung zusammengestellt werden. So können die Stapler an Spezialanforderungen der anspruchsvollsten Betriebsumgebungen angepasst werden.

Die erstklassig ausgestatteten Modelle bieten eine ideale Kombination aus bewährten Komponenten, hoher Produktivität, Reaktionsschnelligkeit, Kraftstoffeffizienz, niedrigen Betriebskosten und Fahrerkomfort – also eine äußerst lohnende Investition.

8-16 TONNEN: H8-16XM -6

- Hervorragende Rundumsicht dank des hoch modernen Kabinendesigns und abgerundeten Gegengewichts
- Kraftvoller, emissionsarmer Dieselmotor
- Motor- und Getriebeschutzsystem sowie Ölbad-Lamellenbremsen gehören zur Standardausstattung
- Die einzigartige Vista-Kabine bietet branchenführenden Fahrerkomfort und dank der speziellen seitlichen Neigefunktion mühelosen Wartungszugang



16-18 TONNEN: H16-18XM-7.5-9-12

- Konzipiert für Schwerlastanwendungen in der 16-18 Tonnen Klasse.
- Innovative Leistungseinstellungen: Hochleistungs- (HiP) oder ECO-Modus (ECO-eLo) ohne Produktivitätsverlust.
- Die bedarfsgesteuerte Hydraulik liefert nur bei Bedarf Leistung oder Druck
- Höchste Hubgeschwindigkeiten in dieser Klasse selbst bei maximaler Last.



18-20 TONNEN: H18-20XM(S)-9

- Die Modelle mit kurzem Radstand ab 3,5 m sind die kompaktesten, die derzeit auf dem Markt erhältlich sind, und eignen sich daher ideal für Einsätze auf engem Raum
- Kraftvoller, emissionsarmer Dieselmotor mit Automatikgetriebe, Motor- und Getriebeschutzsystem sowie Ölbad-Lamellenbremsen
- Die einzigartige Vista-Freisichtkabine bietet branchenführenden Fahrerkomfort und dank der speziellen seitlichen Neigefunktion mühelosen Wartungszugang



25-32 TONNEN: H25-32XMS-9 / H25-32XM-12

- Ausgezeichnete Sicht dank des modernen Hubgerüstdesigns. Gleichzeitig ermöglicht die Hakenaufhängung der Gabelzinkenführung, sowie zusätzliche Hydraulik- Steuerventile auch die Verwendung weitere Anbaugeräte das schnelle Wechseln von Anbaugeräten und bietet damit hohe Anwendungsflexibilität
- Die einzigartige Vista-Freisichtkabine bietet branchenführenden Fahrerkomfort und dank der speziellen seitlichen Neigefunktion mühelosen Wartungszugang
- Äußerst kompakte Modelle mit kurzem Radstand ab 3,655 m für Einsätze auf engem Raum Kraftvoller, emissionsarmer Dieselmotor mit Automatikgetriebe, Motor- und Getriebeschutzsystem sowie Ölbad-Lamellenbremsen



36-48 TONNEN: H36-48XM(S)-12

- Modelle mit kurzem Radstand ab 5,38 m für Anwendungen mit wenig Rangierfläche
- Die einzigartige Vista-Freisichtkabine bietet branchenführenden Fahrerkomfort und dank der speziellen seitlichen Neigefunktion mühelosen Wartungszugang
- Robustes Hubgerüst und Chassis für absolute Zuverlässigkeit bei anspruchsvollen Einsatzbedingungen
- Kraftvoller, emissionsarmer Dieselmotor mit Automatikgetriebe, Motor- und Getriebeschutzsystem sowie Ölbad-Lamellenbremsen





PRODUKTÜBERSICHT – CONTAINERSTAPLER UND REACHSTACKER

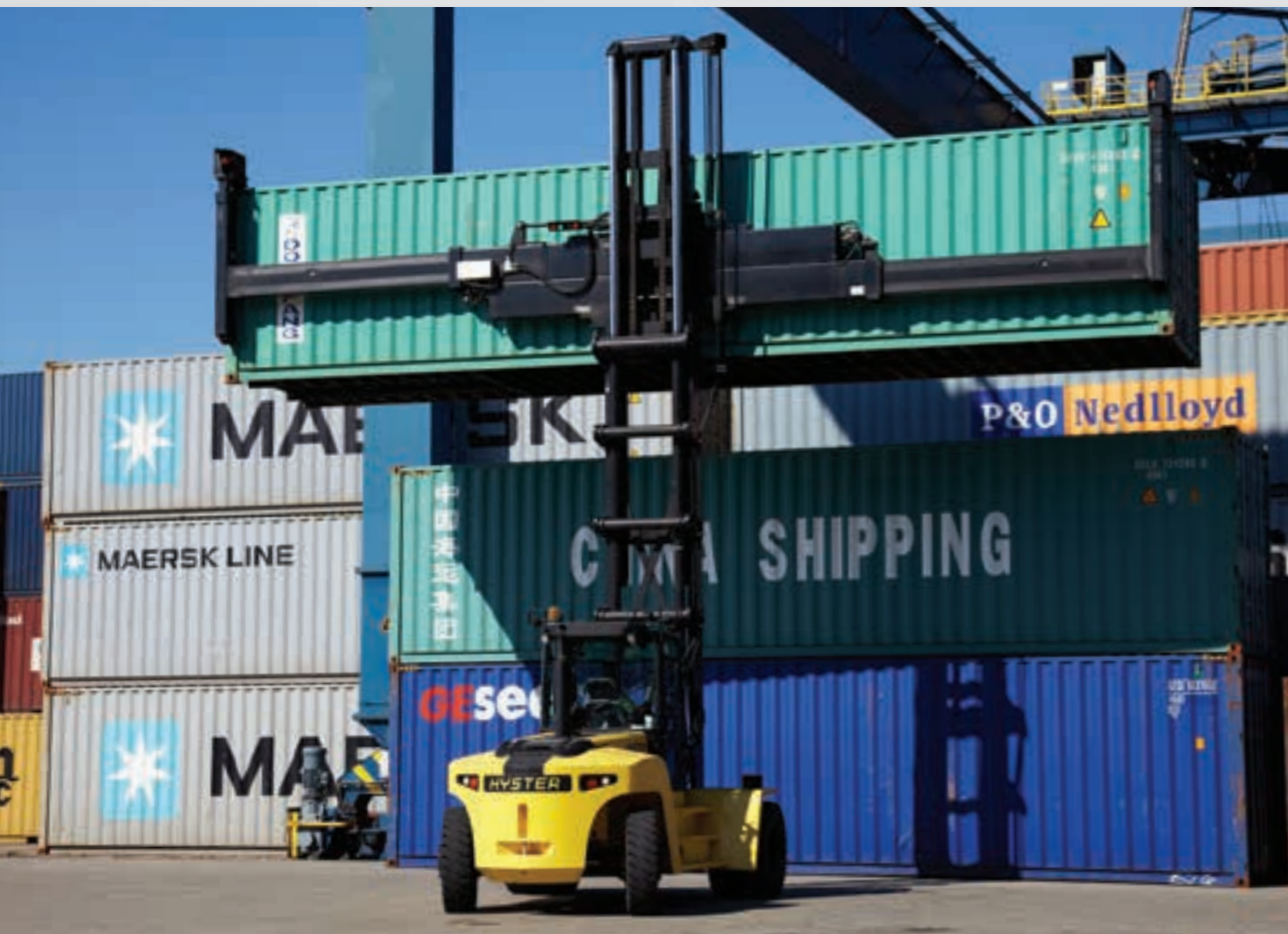
Die ideale Wahl für Ihren Containerumschlag

LEERE CONTAINER- STAPLER

Hyster bietet eine umfangreiche Produktreihe für Leer-Container-Handling von 3 - 4 hoch.

CONTAINERSTAPLER (3–4 HOCH): H6XM12EC3 / H7XM-12EC4

- Robustes Hubgerüst und Chassis gewährleisten sicheren Betrieb und Verlässlichkeit
- Motor- und Getriebeschutzsystem sowie Ölbad-Lamellenbremsen gehören zur Standardausstattung
- Die einzigartige Vista-Kabine bietet ausgezeichnete Rundumsicht und branchenführenden Fahrerkomfort



CONTAINERSTAPLER (5–8 HOCH): H18-23XM-12EC

- Für den Transport von einzelnen und doppelten Containern, bis zu acht können übereinander gestapelt werden (2 auf 6, 8'6"-Container)
- Am Heck montierte Vista-Kabine bietet höchsten Fahrerkomfort und optimale Sicht auf den Container bei allen Arbeitsabläufen
- Robustes Hubgerüst und Chassis gewährleisten sicheren Betrieb und Verlässlichkeit bei Stapelvorgängen
- Maximale Produktivität dank eines Hochleistungsantriebsstrangs (mit Motor- und Getriebeschutzsystem sowie Ölbad-Lamellenbremsen als Standardausstattung) und höchsten Hubgeschwindigkeiten in dieser Klasse

VOLL-CONTAINER-HANDLING: H28-32XM-16CH/H40-52XM-16CH

Hyster bietet auch Voll-Container Handling in Mast-Bauweise für die 1. Container Reihe

- Containerstapler für die erste Reihe zum Stapeln von 3, 4 oder 5 20'- bis 40'-ISO-Containern übereinander
- Leistungsstarker, moderner Antriebsstrang mit emissionsarmem Dieselmotor, Viergangautomatikgetriebe, Ölbad-Lamellenbremsen und Motorschutzsystem
- Die einzigartige Vista-Kabine bietet branchenführenden Fahrerkomfort, optimale Sicht auf den Container bei allen Arbeitsabläufen und dank der speziellen seitlichen Neigefunktion mühelosen Wartungszugang (am Heck montiert bei den Modellen, die auf dem 36-48-t-Gabelstapler basieren)



- Spezialspreader für maximale Tragfähigkeit (bei Staplern für den amerikanischen Markt sind die Spreader am Portal montiert)

REACHSTACKER

Die äußerst flexiblen Hyster ReachStacker für das Handling von Containern (sechs 8'6"-Container übereinander bis in die dritte Reihe) sind in zwei Ausführungen erhältlich: als Containerstapler (Container Handling = CH) und Kombiverkehrstapler (Intermodal Handling = IH). Mit ausgezeichneter Manövrierfähigkeit, höchsten Arbeitsgeschwindigkeiten und überlegener Stapelfähigkeit sorgen sie in Containerterminals für optimale Raumnutzung und höchste Umschlagsraten.



Containerstapler

- Hyster Spreader für den Transport von 20'-40'-ISO-Containern
- Zum Stapeln von bis zu sechs 8'6"-Containern übereinander in der ersten Reihe
- Die verfahrbare Vista-Kabine bietet ausgezeichnete Rundumsicht und branchenführenden Fahrerkomfort
- Leistungsstarker Antriebsstrang mit integriertem Motorschutzsystem

Kombiverkehr

- Hyster Kombiverkehrsspreader für den Transport von 20'-40'-ISO-Containern, Wechselbrücken oder Trailern
- Hydraulische Steuerung des Spreaders in der Horizontale.
- Vollständig verfahrbare Vista-Kabine bietet ausgezeichnete Rundumsicht unter allen Einsatzbedingungen





WARUM HYSTER



EINER DER GRÖSSTEN ANBIETER MIT UMFASSENDEM PRODUKTANGEBOT

Hyster ist einer der angesehensten Anbieter der Branche und seit den 1920er-Jahren für seine äußerst zuverlässigen und langlebigen Flurförderzeuge bekannt.

Als globaler Marktführer in der Fertigung von Flurförderzeugen bietet Hyster neben einem umfangreichen Produktportfolio von Lagertechnikstaplern, Gabelstaplern, Containerstaplern und ReachStackern auch hochwertige Ersatzteile, sodass alle Anforderungen im Materialumschlag erfüllt werden können.

Für kompetente Beratung und schnellen Service direkt vor Ort ist das globale Händlernetz verantwortlich. Zusammen mit den Händlern entwickelt Hyster Gesamtlösungen, mit denen Kunden ihre Effizienz steigern, die Kosten senken und den Materialfluss optimieren können.

Als globaler Hersteller profitiert Hyster von hoher Fachkompetenz und umfassenden Ressourcen. In weltweit elf Fertigungsanlagen werden hochwertige Komponenten hergestellt und die Gabelstapler für die verschiedenen Weltmärkte montiert.



Globale Ausrichtung

Hinter Hyster steht ein starker, international agierender Mutterkonzern, der Produktentwicklung, Fertigung und Lieferkette global ausrichtet.

Dadurch lassen sich die Einsparungen durch Massenproduktion maximieren und es kann gleichbleibend hohe Qualität gewährleistet werden. Gleichzeitig bleibt das Unternehmen flexibel genug, Produkte und Lösungen nach speziellen Anwendungsanforderungen zu entwickeln und die Produktionskapazität an die Nachfrage auf den regionalen Märkten anzupassen.



Kundenspezifische Lösungen

Für viele Kunden ist es erforderlich, dass die Hyster Großstapler an ihre speziellen Anforderungen angepasst werden, dafür steht bei Hyster ein hoch spezialisiertes Technikerteam mit weitreichender Erfahrung in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen bereit.

Ob es sich um ein spezielles Anbaugerät, eine andere Lackierung oder auch ein längeres Chassis handelt – Hyster untersucht die jeweilige Anwendung eingehend, um dann den Stapler möglichst genau an die Anforderungen anzupassen.



Ein starkes globales Netz

Hyster Produkte werden über ein weites Netz exklusiver Vertragshändler vertrieben, die in ihren weltweiten Niederlassungen Verkauf und Service direkt vor Ort bieten.

Bei der Auswahl der Vertragshändler wurden strenge Kriterien angelegt. Dabei wurde besonders darauf geachtet, welchen Serviceanspruch das Unternehmen hat und wie professionell es seinen Kundendienst erfüllt.

Hyster Vertragshändler beschäftigen sachverständige Vertriebsmitarbeiter und hoch qualifizierte Techniker, die durch zahlreiche zertifizierte Schulungen zu den Hyster Produkten perfekt dazu ausgebildet sind, Beratungs- und Wartungsdienstleistungen bereitzustellen. Außerdem haben sie jederzeit Zugang zum technischen Referenzmaterial und zu den umfangreichen Supportleistungen von Hyster.

Erstklassige Fertigungstechnologien

Hyster Großstapler werden im globalen Hyster Großstaplerzentrum im niederländischen Nimwegen entwickelt und gefertigt.



Ersatzteile

Großstapler stellen für viele Unternehmen eine langfristige Investition dar – genauso langfristig plant auch Hyster seinen Support für die Kunden. Hyster ist bekannt dafür, die verlässlichsten Schwerlaststapler der Branche herzustellen. Gerade im Bereich der Großstapler ist Verlässlichkeit von entscheidender Bedeutung, da bei einem Ausfall kein Ersatzstapler zur Verfügung steht. Daher halten Hyster Händler die wichtigsten Ersatzteile immer auf Lager, weniger kritische Ersatzteile werden umgehend vom Parts Distribution Centre bereitgestellt. In Notfällen können Ersatzteile innerhalb von 2 Stunden geliefert werden, bei normaler Lieferung sind die meisten Ersatzteile am nächsten Tag verfügbar.

Weitere Informationen zum umfassenden Produktangebot von Hyster und zum Unternehmen selbst erhalten Sie auf der Hyster Website unter www.hyster.com.





STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE


Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.


Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



 www.hyster.eu  infoeurope@hyster.com  [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)  [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)  [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)  www.hyster-bigtrucks.com

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.